

Preisinformationen zu dieser sehr interessanten Aktion erhalten Sie über unseren Innendienst oder den Webshop.

Webshop-  
zugang  
beantragen



Lieferzeiten für  
VHM-Sonderwerkzeuge  
innerhalb einer Arbeitswoche  
inklusive Beschichtung

**InovaTools**<sup>®</sup>  
GERMAN TOOLS GROUP

**VHM-Hochleistungs**

**-Fräser**

**-Bohrer**

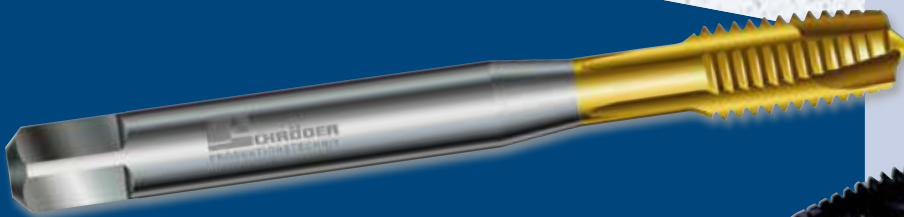
**-Reibahlen**

**1<sup>st</sup>**  
**CHOICE**  
Made in Germany

**VERGNANO**

**Maschinen**

**-Gewindebohrer**



NEU!  
P900 N RED-MAXX  
Seite 30

# Inhalt










































Einsatzdaten und Schnittwertempfehlungen

Seite

Hinweise zu den Apps: Inovatools-Inocut und Vergnano-Tap-Finder

4




## Fräsen:

Artikel	Werkstoff	Seite
<b>VHM-HPC-Hochleistungsfräser FIGHTMAX STEEL</b>		
VHM-HPC-Schaftfräser STEEL, 2xD, Z = 4, freigeschliffener Hals, Typ 233	 Ø 3–20 	5
VHM-HPC-Schaftfräser STEEL, 3xD, Z = 4,  Typ 235	 Ø 6–20 	5
<b>VHM-HPC-Hochleistungsfräser FIGHTMAX INOX</b>		
VHM-HPC-Schaftfräser INOX, kurze Bauform, 1xD, Z = 4 Typ 287	 Ø 3–20 	6
VHM-HPC-Schaftfräser INOX, 2xD, Z = 4, freigeschliffener Hals, Typ 288	 Ø 3–20 	6
VHM-HPC-Schaftfräser INOX, 3xD, Z = 4  Typ 291	 Ø 6–20 	7
<b>VHM-UNI-Hochleistungsfräser ECOLINE</b>		
VHM-ECO-Hochleistungsfräser, kurze Bauform, 1xD, Z = 4 Typ 1.741	 Ø 3–20 	8
VHM-ECO-Hochleistungsfräser, lange Bauform, 2xD, Z = 4, freigeschliffener Hals, Typ 1.743	 Ø 3–20 	8
<b>VHM-Entgratfräser</b>		
VHM-Entgratfräser 90°  Typ 903	 Ø 3–6 	9
VHM-Entgratfräser 90° Typ 790	 Ø 8–20 	9
VHM-Entgrater 90° vor- und rückwärts, Z = 3-4  Typ 900	 Ø 2–16 	10
VHM-Entgrater 90° rückwärts, Z = 3-6  Typ 904	 Ø 0,46–4,7 	10
<b>VHM-Trochoidal Schrappfräser STAHL</b>		
VHM-Dynamikfräser TSC, Z = 5, freigeschliffener Hals Typ 591	 Ø 6–20 	11
VHM-Dynamikfräser TSC, Z = 7, freigeschliffener Hals Typ 597 2xD und Typ 598 3xD	 Ø 6–20 	11
<b>QUICKMAX VHM-Schrappfräser</b>		
VHM-Schrappfräser Quickmax Typ NRf Z = 3–6, Typ 345	 Ø 4–25 	12
<b>VHM-Schlichtfräser</b>		
VHM-Schlichtfräser Starmax Super Finish  Z = 6, Typ 736	 Ø 3–25 	13
<b>HPC-Hochleistungsfräser</b>		
VHM-HPC Schaftfräser, Z = 3, Ta-C beschichtet Typ 2.406	 Ø 3–20 	14
VHM-HPC Schaftfräser, Z = 3, Ta-C beschichtet, IK  Typ 2.415	 Ø 3–20 	15

## Bohren:

Artikel	Werkstoff	Seite
<b>VHM-Hochleistungs-Kühlkanal-Spiralbohrer</b>		
Typ 752, 3xD, beschichtet, mit Innenkühlung 	 Ø 3–20 	16
Typ 753, 5xD, beschichtet, mit Innenkühlung 	 Ø 1–20 	18
Typ 754, 8xD, beschichtet, mit Innenkühlung 	 Ø 1–20 	20
<b>VHM-Flachbohrer</b>		
Typ 817, 3xD, mit Innenkühlung	 Ø 3–20 	22







## Reiben:

Artikel	Werkstoff	Seite
<b>VHM-Reibahle</b>		
VHM-Maschinenreibahle kurz  Typ 880	 Ø 0,49–18,10 	24

## Gewinden:

Artikel	Werkstoff	Seite
<b>G-Serie metrisch</b>		
<b>Maschinengewindebohrer</b> Schälanschnitt für Durchgangsgewinde	 	25
<b>Maschinengewindebohrer 40° Rechtsspirale</b> Gewindeabschrägung / für Grundlochgewinde	 	26
<b>Hochleistungsmaschinengewindebohrer</b> Gerade genutet mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde	 	27
<b>Hochleistungsmaschinengewindebohrer</b> 45° Rechtsspirale / Gewindeabschrägung für Grundlochgewinde	 	28
<b>G-Serie Formen</b>		
<b>Maschinengewindeformer</b> mit Schmiernuten / für Grundloch- und Durchgangsgewinde	 	29
<b>Hochleistungsmaschinengewindeformer</b> mit Schmiernuten / für Grundloch- und Durchgangsgewinde 	 	30

### Werkstoff

-  **P** Stahl
-  **M** nicht rostender Stahl
-  **K** Gusseisen
-  **N** NE Metalle
-  **S** Hochwarmfeste Legierungen, Titanlegierungen
-  Universal

# Einsatzdaten – Schnittwertempfehlungen – Inovatools Apps

## Einfache Werkzeugauswahl und Zugang zu den Technologiedaten

Bislang waren Sie es gewohnt, Schnittwerttabellen für Hochleistungsbohrer und Hochleistungsfräser in unseren Prospekten zu finden. Diese Tabellen waren nach unserer Auffassung nicht genau genug. Wir haben uns deshalb entschlossen, den Zugriff auf Einsatzdaten über die Inovatools Inocut Schnittdaten App zu steuern. Alle Inovatools Werkzeuge weisen in diesem Prospekt einen QR Code auf.

Nach dem Scannen des QR Codes gelangen Sie direkt zu den Einsatzdaten für das Werkzeug. Es muss nur noch der Werkstoff eingegeben werden.

Alternativ haben Sie zusätzlich die Möglichkeit, über die Webseite <https://schnittdaten.eu> auf die Informationen zuzugreifen.

Unsere Außendienstmitarbeiter und Anwendungstechniker stehen Ihnen zusätzlich für individuelle Informationen gerne zur Verfügung.



## CUTTING DATA

Die INOCUT – Schnittdaten "App" ist eine spezifische Empfehlung der Schnittwerte in Abhängigkeit vom Eingriffsquerschnitt, Werkstoff und Werkzeug. Die App führt Sie über ein intuitives Selektionsverfahren zu den gewünschten Informationsdaten.



Die App kann bei Google Play und im App Store heruntergeladen werden.

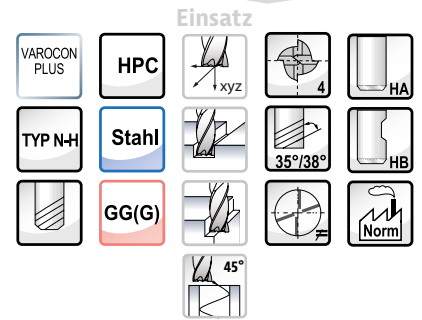
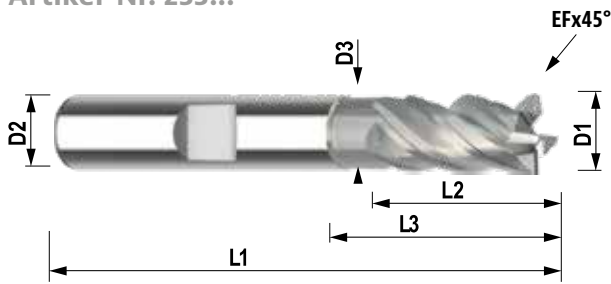
## TApp Finder für Gewindewerkzeuge von Vergnano

Für unsere Gewindewerkzeuge steht Ihnen der **TApp Finder von Vergnano** zur Verfügung. Wir haben Ihnen in diesem Prospekt Universalwerkzeuge für eine breite Anwendungspalette aufgeführt. Sollten Sie Werkzeuge für spezielle Anwendungen benötigen, hilft Ihnen die Seite TAppFinder ([vergnano.com](http://vergnano.com)) weiter, um das benötigte Werkzeug incl. der empfohlenen Einsatzwerte zu finden. Für eine individuelle Beratung stehen Ihnen ebenfalls unsere Außendienstmitarbeiter und Anwendungstechniker zur Verfügung.



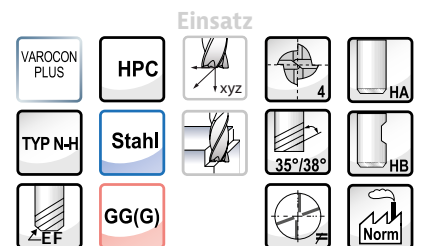
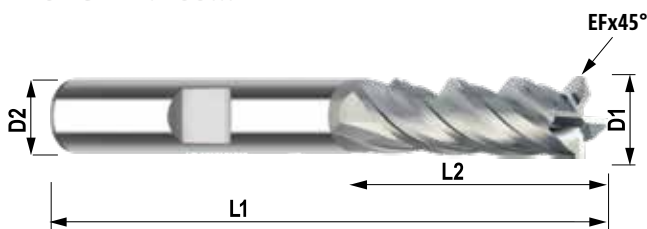
# VHM-HPC-Hochleistungsfräser FIGHTMAX STEEL

**VHM-HPC-Schaftfräser STEEL, lange Bauform, 2xD, Z = 4, freigeschliffener Hals**  
Artikel-Nr. 233...



D1	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr.	HA	HB
3,00	6,00	8	57	2,80	18	0,06	4	233.030...	.00	.10
4,00	6,00	11	57	3,60	21	0,08	4	233.040...	.00	.10
5,00	6,00	13	57	4,60	21	0,10	4	233.050...	.00	.10
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,13	4	233.060...	.00	.10
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,15	4	233.080...	.00	.10
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,20	4	233.100...	.00	.10
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,25	4	233.120...	.00	.10
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,35	4	233.160...	.00	.10
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,40	4	233.200...	.00	.10

**VHM-HPC-Schaftfräser STEEL, lange Bauform, 3xD, Z = 4**  
Artikel-Nr. 235...



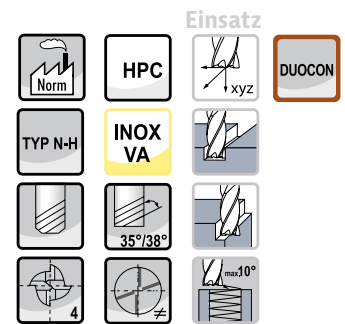
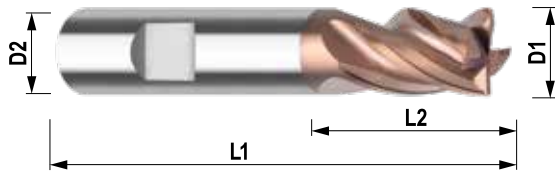
D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr.	HA	HB
6,00	6,00	22	62	0,13	4	235.060...	.00	.10
8,00	8,00	28	68	0,15	4	235.080...	.00	.10
10,00	10,00	33	80	0,20	4	235.100...	.00	.10
12,00	12,00	42	93	0,25	4	235.120...	.00	.10
16,00	16,00	53	108	0,35	4	235.160...	.00	.10
20,00	20,00	68	126	0,40	4	235.200...	.00	.10

Hinweis: Fightmax Steel in extra langer Bauform ist im Inovatools Gesamtkatalog vorhanden.



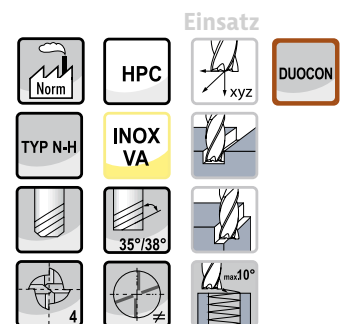
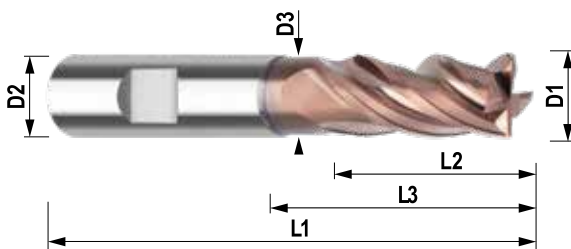
# VHM-HPC-Hochleistungsfräser FIGHTMAX INOX

**VHM-HPC-Schaftfräser INOX**, kurze Bauform, 1xD, Z = 4  
Artikel-Nr. 287...



D1	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr.	HA	HB
3,00	6,00	6	54	0,06	4	287.030...	.00	.10
4,00	6,00	8	54	0,08	4	287.040...	.00	.10
5,00	6,00	9	54	0,10	4	287.050...	.00	.10
6,00	6,00	10	54	0,13	4	287.060...	.00	.10
8,00	8,00	12	58	0,15	4	287.080...	.00	.10
10,00	10,00	14	66	0,20	4	287.100...	.00	.10
12,00	12,00	16	73	0,25	4	287.120...	.00	.10
16,00	16,00	22	82	0,35	4	287.160...	.00	.10
20,00	20,00	26	92	0,40	4	287.200...	.00	.10

**VHM-HPC-Schaftfräser INOX**, lange Bauform, 2xD, Z = 4, freigeschliffener Hals  
Artikel-Nr. 288...



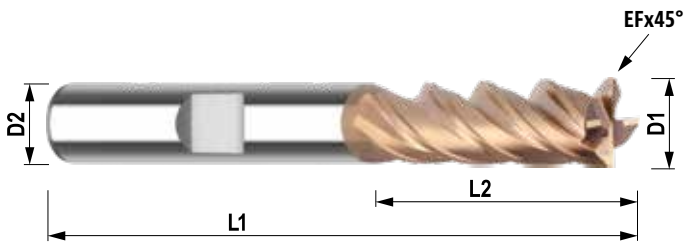
D1	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr.	HA	HB
3,00	6,00	8	57	2,80	18	0,06	4	288.030...	.00	.10
4,00	6,00	11	57	3,60	21	0,08	4	288.040...	.00	.10
5,00	6,00	13	57	4,60	21	0,10	4	288.050...	.00	.10
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,13	4	288.060...	.00	.10
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,15	4	288.080...	.00	.10
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,20	4	288.100...	.00	.10
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,25	4	288.120...	.00	.10
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,35	4	288.160...	.00	.10
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,40	4	288.200...	.00	.10



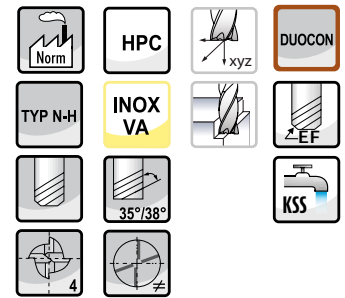
Inovatools  
Info TV



**VHM-HPC-Schaftfräser INOX**, lange Bauform, 3xD, Z = 4   
 Artikel-Nr. 291...



Einsatz



D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr.	HA	HB
6,00	6,00	22	62	0,13	4	291.060...	.00	.10
8,00	8,00	28	68	0,15	4	291.080...	.00	.10
10,00	10,00	33	80	0,20	4	291.100...	.00	.10
12,00	12,00	42	93	0,25	4	291.120...	.00	.10
16,00	16,00	53	108	0,35	4	291.160...	.00	.10
20,00	20,00	68	126	0,40	4	291.200...	.00	.10

## Das Hochglanzfinishing



Besonders empfehlenswert für die Materialien die zur Aufbauschneidenbildung neigen und ab sofort als Standard bei allen Fightmax Hochleistungsfräsern und auf Anforderung im Sonderwerkzeug Sortiment erhältlich.

## Anwendungen

- Bohrer und Fräser
- alle Materialien
- alle Sonderwerkzeuge ab Durchmesser 6
- beschichtete und unbeschichtete Werkzeuge
- realisierbar auch für kleine Chargen

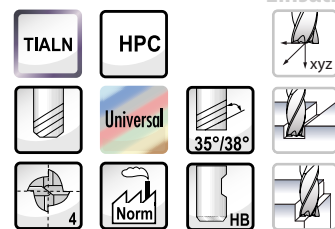
## Ihre Vorteile des Hochglanzfinishings

- Verbesserte Oberflächengüte → geringere Reibung → weniger Hitzeentwicklung → höhere Standzeit
- Geringere Reibung → bessere Spanabfuhr
- Homogenisierung der Schneidkante → deutliche Reduzierung des Verschleißes
- Geeignet für alle zu bearbeitenden Materialien
- Erhöhung von Vorschub und Schnittgeschwindigkeit möglich
- Keine signifikante Erhöhung der Kantenverrundung durch den Prozess



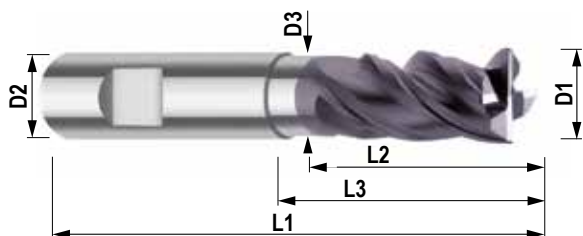
# VHM-UNI-Hochleistungsfräser ECOLINE

**VHM-ECO-Hochleistungsfräser**, kurze Bauform, 1xD, Z = 4  
Artikel-Nr. 1.741...



D1	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr.
3,00	6,00	6	54	0,10	4	1.741.030.10
4,00	6,00	8	54	0,13	4	1.741.040.10
5,00	6,00	9	54	0,18	4	1.741.050.10
6,00	6,00	10	54	0,20	4	1.741.060.10
8,00	8,00	12	58	0,20	4	1.741.080.10
10,00	10,00	14	66	0,20	4	1.741.100.10
12,00	12,00	16	73	0,30	4	1.741.120.10
16,00	16,00	22	82	0,30	4	1.741.160.10
20,00	20,00	26	92	0,40	4	1.741.200.10

**VHM-ECO-Hochleistungsfräser**, lange Bauform, 2xD, Z = 4, freigeschliffener Hals  
Artikel-Nr. 1.743...

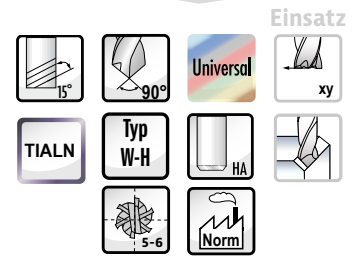


D1	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr.
3,00	6,00	8	57	2,8	18	0,13	4	1.743.030.10
4,00	6,00	11	57	3,6	21	0,13	4	1.743.040.10
5,00	6,00	13	57	4,6	21	0,20	4	1.743.050.10
6,00	6,00	13	57	5,5	21	0,20	4	1.743.060.10
8,00	8,00	19	63	7,5	27	0,20	4	1.743.080.10
10,00	10,00	22	72	9,5	32	0,20	4	1.743.100.10
12,00	12,00	26	83	11,5	38	0,30	4	1.743.120.10
16,00	16,00	32	92	15,5	44	0,30	4	1.743.160.10
20,00	20,00	38	104	19,5	54	0,40	4	1.743.200.10
Auch in mehrteiligen Sets erhältlich!								
Ø 6, Ø 8, Ø 10, Ø 12								1.743.000.10
Ø 6, Ø 8, Ø 10, Ø 12, Ø 16								1.743.001.10



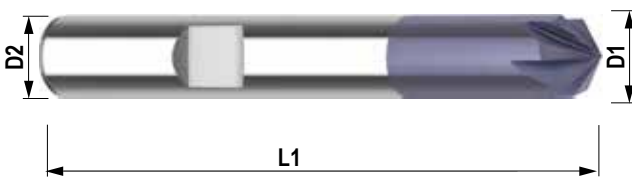
# VHM-Entgratfräser

**VHM-Entgratfräser 90°, spiralisiert**   
 Artikel-Nr. 903...



D1	D2 h6	DS	L2	L1	Z	Artikel-Nr.
3,00	3,00	1,00	1,00	50	5	903.030.00
4,00	4,00	1,50	1,25	50	6	903.040.00
6,00	6,00	2,00	2,00	50	6	903.060.00

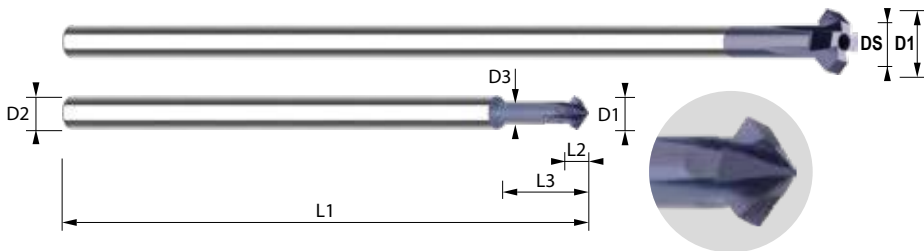
**VHM-Entgratfräser 90°, gerade genutet**   
 Artikel-Nr. 790...



D1	D2 h6	L1	Z	Artikel-Nr.
8,00	8,00	63	5	790.080.00
10,00	10,00	72	6	790.100.00
12,00	12,00	83	6	790.120.00
16,00	16,00	92	6	790.160.00
20,00	20,00	104	6	790.200.00

# VHM-Entgratfräser

**VHM-Entgrater 90° vor- und rückwärts, Z = 3-4**  
 Artikel-Nr. 900...

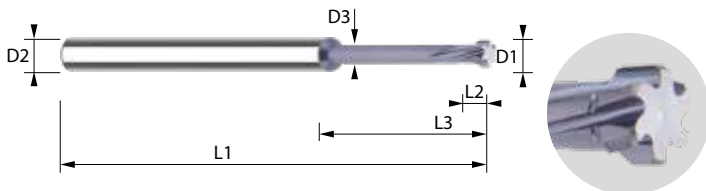


**Einsatz**

Typ W-H	TIALN	Universal	xy
3-4	HA	0°	
DIN 6527 short	90°		

D1	D2 h6	DS	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr.
2,00	6,00	-	1,40	100	1,20	10	3	900.020.00
3,00	6,00	-	2,00	100	2,00	10	4	900.030.00
4,00	6,00	-	3,00	100	2,00	13	4	900.040.00
6,00	6,00	-	4,00	100	4,00	19	4	900.060.00
8,00	6,00	3,60	3,20	100	-	-	4	900.080.00
10,00	6,00	5,40	4,30	100	-	-	4	900.100.00
12,00	6,00	7,40	4,60	100	-	-	4	900.120.00
16,00	10,00	6,00	8,00	100	-	-	4	900.160.00

**VHM-Entgrater 90° rückwärts, Z = 3-6**  
 Artikel-Nr. 904...

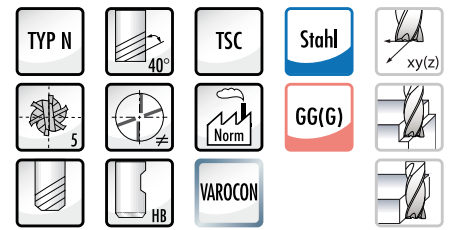
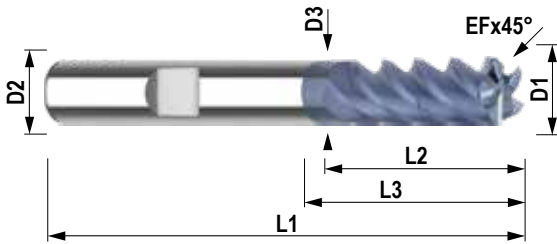


**Einsatz**

Typ W-H	TIALN	Universal	xy
3-6	HA	15°	
Norm	left right		

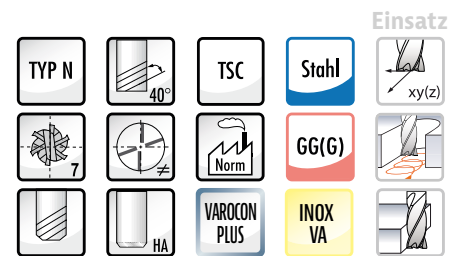
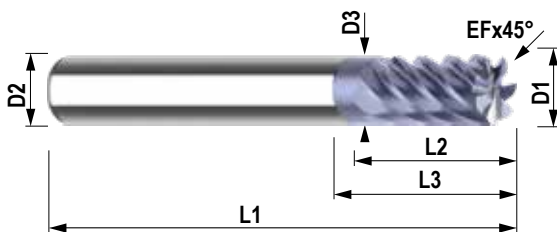
D1	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr.
0,46	3,00	0,48	50	0,30	3	3	904.046.00
0,90	4,00	1,00	60	0,60	6	4	904.090.00
1,40	4,00	1,33	60	0,95	9	4	904.140.00
2,90	4,00	1,90	70	2,10	18	5	904.290.00
3,70	4,00	2,50	70	2,70	24	5	904.370.00
4,70	6,00	2,70	80	3,30	30	6	904.470.00

## VHM-Dynamikfräser TSC, Z = 5, freigeschliffener Hals Artikel-Nr. 591...



D1	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr.
6,00	6,00	18	62	5,80	25	0,10	5	591.060.10
8,00	8,00	24	68	7,80	30	0,15	5	591.080.10
10,00	10,00	30	80	9,80	35	0,20	5	591.100.10
12,00	12,00	36	93	11,80	45	0,20	5	591.120.10
16,00	16,00	48	108	15,80	55	0,30	5	591.160.10
20,00	20,00	60	126	19,80	70	0,40	5	591.200.10

## VHM-Dynamikfräser TSC, Z = 7, freigeschliffener Hals Artikel-Nr. 597... 2xD Artikel-Nr. 598... 3xD



D1	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr.
6,00	6,00	13	57	5,80	19	0,12	7	597.060.00
6,00	6,00	18	62	5,80	25	0,12	7	598.060.00
8,00	8,00	19	63	7,80	25	0,16	7	597.080.00
8,00	8,00	24	68	7,80	30	0,16	7	598.080.00
10,00	10,00	22	72	9,80	30	0,20	7	597.100.00
10,00	10,00	30	80	9,80	35	0,20	7	598.100.00
12,00	12,00	26	83	11,80	36	0,24	7	597.120.00
12,00	12,00	36	93	11,80	45	0,24	7	598.120.00
16,00	16,00	32	92	15,80	42	0,32	7	597.160.00
16,00	16,00	48	108	15,80	55	0,32	7	598.160.00
20,00	20,00	41	104	19,80	52	0,40	7	597.200.00
20,00	20,00	60	126	19,80	70	0,40	7	598.200.00

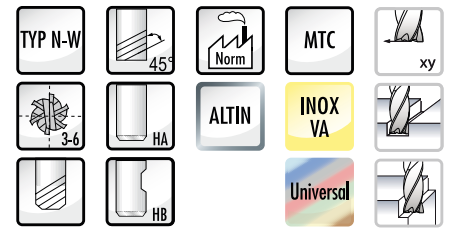
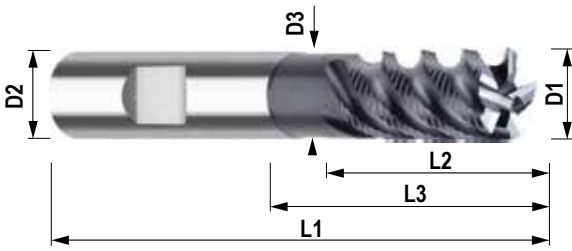


Inovatools  
Info TV



# QUICKMAX VHM-Schruppfräser

## VHM-Schruppfräser Quickmax Typ NRf Artikel-Nr. 345...



D1	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr.	HA	HB
4,00	6,00	11	57	3,80	18	3	345.040...	.00	.10
5,00	6,00	13	57	4,70	20	4	345.050...	.00	.10
6,00	6,00	16	57	5,50	20	4	345.060...	.00	.10
8,00	8,00	16	63	7,50	26	4	345.080...	.00	.10
9,00	10,00	19	72	8,50	30	4	345.090...	.00	.10
10,00	10,00	22	72	9,50	31	4	345.100...	.00	.10
12,00	12,00	26	83	11,50	37	4	345.120...	.00	.10
14,00	14,00	26	83	13,50	42	5	345.140...	.00	.10
16,00	16,00	32	100	15,50	51	5	345.160...	.00	.10
20,00	20,00	38	110	19,20	59	6	345.200...	.00	.10
25,00	25,00	45	121	24,00	65	6	345.250...	-	.10

## Werkzeuge, maßgeschneidert ganz nach Ihren Bedürfnissen!



**EXPRESS SERVICE – Sonderwerkzeuge innerhalb einer Arbeitswoche lieferbar!**

### Sonderlösungen / Express Service

Sie brauchen eine spezielle Geometrie oder Baumaße, die es in keinem Standardprogramm gibt? Dann sind Sie bei uns richtig! Mit unserer Expertise und der langjährigen Erfahrung können Werkzeuge gezielt für Ihre Bearbeitungen ausgelegt werden. Dadurch wird Ihre Fertigung flexibler und effizienter. Sie sparen Zeit und Geld. Mit individuell gestalteten Sonderlösungen erreichen Sie die maximale Performance für Ihr Zerspanungsprojekt. Anwendungsspezifische Beschichtungen bieten Ihnen zusätzlich hohe Verschleißfestigkeit, Gleiteigenschaften und verlängerte Standzeiten.

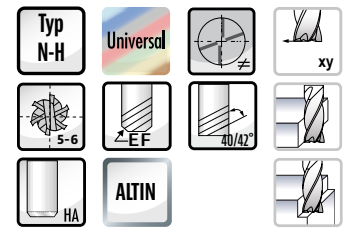
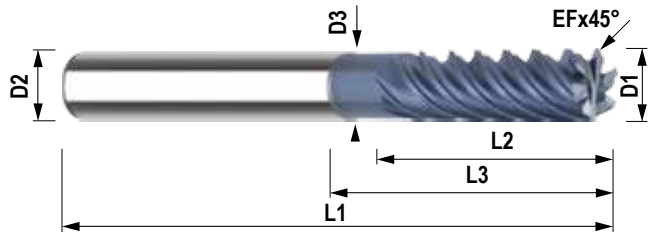
### Geeignet für Bearbeitungsstrategien:

Universal / HPC / TSC / HSC / CSC

### Welche Werkzeuge bieten wir an:

- Fräser / Formfräser
- Bohrer / Form- & Stufenbohrer
- Reib- und Senkwerkzeuge
- Stechwerkzeuge

## VHM-Schlichtfräser Starmax Super Finish **NEU** Artikel-Nr. 736...



D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. HA
3,00	6,00	8	57	-	-	0,05	5	736.030.00
3,00	6,00	8	57	2,80	11	0,05	5	736.031.00
4,00	6,00	8	57	-	-	0,10	6	736.040.00
4,00	6,00	8	57	3,70	16	0,10	6	736.041.00
5,00	6,00	10	57	-	-	0,10	6	736.050.00
5,00	6,00	10	57	4,70	18	0,10	6	736.051.00
6,00	6,00	13	57	-	-	0,10	6	736.060.00
6,00	6,00	22	65	5,50	29	0,10	6	736.061.00
8,00	8,00	19	63	-	-	0,10	6	736.080.00
8,00	8,00	28	80	7,50	44	0,10	6	736.081.00
10,00	10,00	22	72	-	-	0,10	6	736.100.00
10,00	10,00	32	100	9,50	60	0,10	6	736.101.00
12,00	12,00	26	83	-	-	0,10	6	736.120.00
12,00	12,00	40	100	11,50	55	0,10	6	736.121.00
16,00	16,00	32	92	-	-	0,20	6	736.160.00
16,00	16,00	50	115	15,50	67	0,20	6	736.161.00
20,00	20,00	42	104	-	-	0,20	6	736.200.00
20,00	20,00	62	125	19,50	75	0,20	6	736.201.00
25,00	25,00	42	110	-	-	0,20	6	736.250.00



Inovatools  
Info TV



# Fräser mit Ta-C Beschichtung

## Schichteigenschaften:

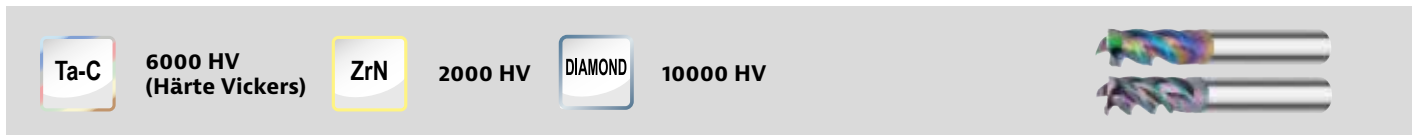
- Material: wasserstofffreie Kohlenstoffschicht
- Mikrohärt [HVpl20mN]: > 5.000, gewöhnlich: 6.000
- Maximale Anwendungstemperatur [°C]: 550
- Farbe: Regenbogenfarben

## Vorteile:

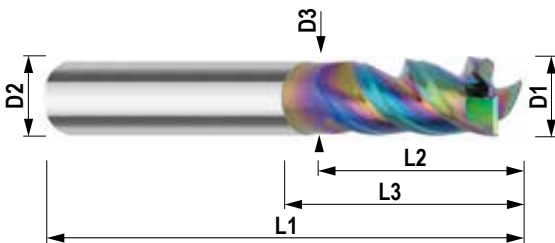
- Extrem verschleißfest und reibungsarm
- Gute Gleiteigenschaft – für geschmierten und ungeschmierten Einsatz
- Beschichtung erfolgt bei Temperaturen von < 250 °C
- Beschichtung auch bei temperaturempfindlichen Substraten möglich

## Anwendungsempfehlung:

- Zerspanen von CFK, GFK, Aluminium, Kupfer, Graphit, Keramik, Holz und Sandwichmaterialien
- Umformung von Werkstoffen mit Klebeneigung (z.B. Aluminium)



**VHM-HPC Schaftfräser, Z = 3, Ta-C beschichtet**  
 Artikel-Nr. 2.406...



**Einsatz**

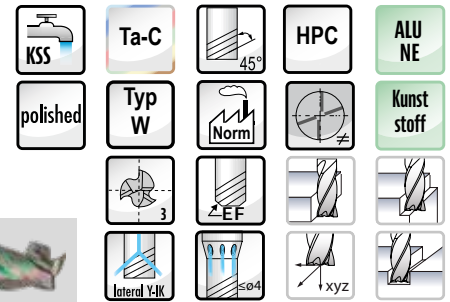
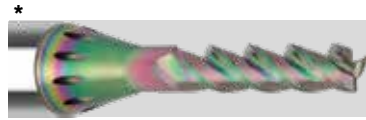
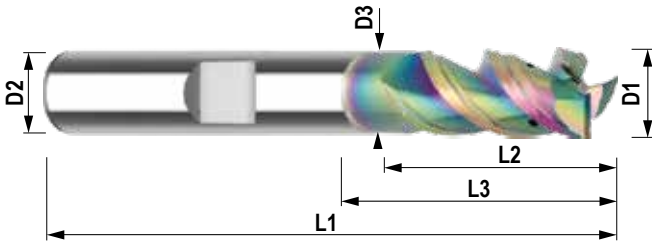
Ta-C	45°	HA	HPC	xyz
Typ W	y = 13°	HB	polished	
3	45°		ALU NE	
		KSS	Kunststoff	

D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr.	HA	HB
3,00	6,00	12	57	2,90	16	0,10	3	2.406.030...	.00	.10
4,00	6,00	12	57	3,90	18	0,10	3	2.406.040...	.00	.10
5,00	6,00	15	57	4,90	18	0,10	3	2.406.050...	.00	.10
6,00	6,00	15	57	5,80	21	0,10	3	2.406.060...	.00	.10
8,00	8,00	22	64	7,80	28	0,10	3	2.406.080...	.00	.10
10,00	10,00	25	73	9,70	33	0,20	3	2.406.100...	.00	.10
12,00	12,00	28	84	11,70	39	0,20	3	2.406.120...	.00	.10
14,00	14,00	32	89	13,70	42	0,20	3	2.406.140...	.00	.10
16,00	16,00	35	93	15,70	45	0,20	3	2.406.160...	.00	.10
20,00	20,00	41	104	19,50	52	0,20	3	2.406.200...	.00	.10



**VHM-HPC Schafffräser**, Z = 3, Ta-C beschichtet, IK  
 Artikel-Nr. 2.415...

NEU



D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr.	HA	HB
* 3,00	6,00	12	57	2,90	14	0,10	3	2.415.030...	.00	-
* 4,00	6,00	12	57	3,90	15	0,10	3	2.415.040...	.00	-
5,00	6,00	15	57	4,90	18	0,10	3	2.415.050...	.00	-
6,00	6,00	15	57	5,80	21	0,10	3	2.415.060...	.00	.10
8,00	8,00	22	64	7,80	28	0,10	3	2.415.080...	.00	.10
10,00	10,00	25	73	9,70	33	0,20	3	2.415.100...	.00	.10
12,00	12,00	28	84	11,70	39	0,20	3	2.415.120...	.00	.10
16,00	16,00	35	93	15,70	45	0,20	3	2.415.160...	.00	.10
20,00	20,00	41	104	19,50	52	0,20	3	2.415.200...	.00	.10

**Hinweis:** Weitere Abmessungen und Ausführungen sind im Inovatools Gesamtkatalog enthalten

## Nachschleifservice

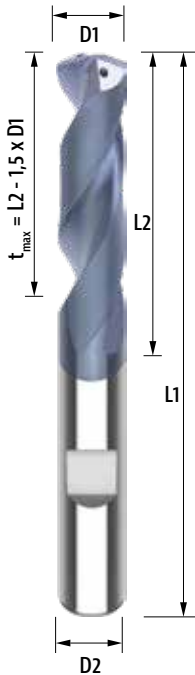
Unser erfahrenes Team bringt Ihre Werkzeuge wieder auf den neuesten Stand, damit sparen Sie Kosten und Zeit. Mit Abhol- und Bringservice und persönlicher Betreuung vor Ort bieten wir Ihnen einen erstklassigen Service. Nach Verschleißbestimmung werden Ihre Werkzeuge auf modernsten CNC-Maschinen mit optimaler Geometrie nachgeschliffen. Nach individuellen Vor- und Nachbehandlungen und optional auch einer Schneidkantenpräparation werden die Werkzeuge beschichtet. Dadurch können Sie die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge um ein Vielfaches verlängern.



- Welche Werkzeuge schleifen wir nach**
- Kernkompetenz Hartmetall, HSS / PM (Fräser, Bohrer, Reibahlen, Sägeblätter)
  - Rotierende Zerspanungswerkzeuge
  - Werkzeuge aller Hersteller
  - Sonderwerkzeuge nach Zeichnung

# VHM-Hochleistungs-Spiralbohrer 3xD mit Innenkühlung **NEU**

Artikel-Nr.  
752...



.00 HA Schaft  
.10 HB Schaft  
.20 HE Schaft



D 1 m7	D 2 h6	L2	L1	Artikel-Nr.
3,00	6,00	20	62	752.030.00
3,10	6,00	20	62	752.031.00
3,20	6,00	20	62	752.032.00
3,25	6,00	20	62	752.325.00
3,30	6,00	20	62	752.033.00
3,40	6,00	20	62	752.034.00
3,50	6,00	20	62	752.035.00
3,60	6,00	20	62	752.036.00
3,70	6,00	20	62	752.037.00
3,80	6,00	24	66	752.038.00
3,90	6,00	24	66	752.039.00
4,00	6,00	24	66	752.040.00
4,10	6,00	24	66	752.041.00
4,20	6,00	24	66	752.042.00
4,30	6,00	24	66	752.043.00
4,40	6,00	24	66	752.044.00
4,50	6,00	24	66	752.045.00
4,60	6,00	24	66	752.046.00
4,65	6,00	24	66	752.465.00
4,70	6,00	24	66	752.047.00
4,80	6,00	28	66	752.048.00
4,90	6,00	28	66	752.049.00
5,00	6,00	28	66	752.050.00
5,10	6,00	28	66	752.051.00
5,20	6,00	28	66	752.052.00
5,30	6,00	28	66	752.053.00
5,40	6,00	28	66	752.054.00
5,50	6,00	28	66	752.055.00
5,55	6,00	28	66	752.555.00
5,60	6,00	28	66	752.056.00
5,70	6,00	28	66	752.057.00
5,80	6,00	28	66	752.058.00
5,90	6,00	28	66	752.059.00
6,00	6,00	28	66	752.060.00
6,10	8,00	34	79	752.061.00
6,20	8,00	34	79	752.062.00
6,30	8,00	34	79	752.063.00
6,40	8,00	34	79	752.064.00
6,50	8,00	34	79	752.065.00
6,60	8,00	34	79	752.066.00
6,70	8,00	34	79	752.067.00
6,80	8,00	34	79	752.068.00
6,90	8,00	34	79	752.069.00

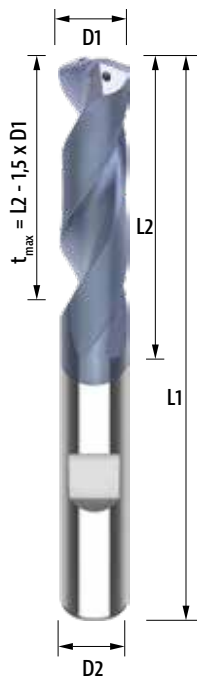
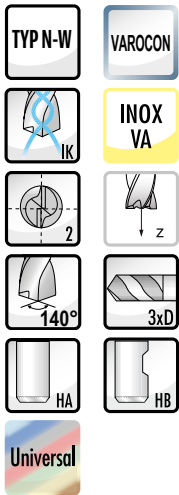
D 1 m7	D 2 h6	L2	L1	Artikel-Nr.
7,00	8,00	34	79	752.070.00
7,10	8,00	41	79	752.071.00
7,20	8,00	41	79	752.072.00
7,30	8,00	41	79	752.073.00
7,40	8,00	41	79	752.074.00
7,50	8,00	41	79	752.075.00
7,60	8,00	41	79	752.076.00
7,70	8,00	41	79	752.077.00
7,80	8,00	41	79	752.078.00
7,90	8,00	41	79	752.079.00
8,00	8,00	41	79	752.080.00
8,10	10,00	47	89	752.081.00
8,20	10,00	47	89	752.082.00
8,30	10,00	47	89	752.083.00
8,40	10,00	47	89	752.084.00
8,50	10,00	47	89	752.085.00
8,60	10,00	47	89	752.086.00
8,70	10,00	47	89	752.087.00
8,80	10,00	47	89	752.088.00
8,90	10,00	47	89	752.089.00
9,00	10,00	47	89	752.090.00
9,10	10,00	47	89	752.091.00
9,20	10,00	47	89	752.092.00
9,30	10,00	47	89	752.093.00
9,40	10,00	47	89	752.094.00
9,50	10,00	47	89	752.095.00
9,60	10,00	47	89	752.096.00
9,70	10,00	47	89	752.097.00
9,80	10,00	47	89	752.098.00
9,90	10,00	47	89	752.099.00
10,00	10,00	47	89	752.100.00
10,10	12,00	55	102	752.101.00
10,20	12,00	55	102	752.102.00
10,30	12,00	55	102	752.103.00
10,40	12,00	55	102	752.104.00
10,50	12,00	55	102	752.105.00
10,60	12,00	55	102	752.106.00
10,70	12,00	55	102	752.107.00
10,80	12,00	55	102	752.108.00
10,90	12,00	55	102	752.109.00
11,00	12,00	55	102	752.110.00
11,10	12,00	55	102	752.111.00
11,20	12,00	55	102	752.112.00

Alle Abmessungen auch kurzfristig mit HB oder HE  
Spannfläche lieferbar

Fortsetzung

# VHM-Hochleistungs-Spiralbohrer 3xD mit Innenkühlung **NEU**

Artikel-Nr.  
752...



.00 HA Schaft  
.10 HB Schaft  
.20 HE Schaft



D 1 m7	D 2 h6	L2	L1	Artikel-Nr.
11,30	12,00	55	102	752.113.00
11,40	12,00	55	102	752.114.00
11,50	12,00	55	102	752.115.00
11,60	12,00	55	102	752.116.00
11,70	12,00	55	102	752.117.00
11,80	12,00	55	102	752.118.00
11,90	12,00	55	102	752.119.00
12,00	12,00	55	102	752.120.00
12,20	14,00	60	107	752.122.00
12,30	14,00	60	107	752.123.00
12,50	14,00	60	107	752.125.00
12,80	14,00	60	107	752.128.00
13,00	14,00	60	107	752.130.00
13,50	14,00	60	107	752.135.00
13,80	14,00	60	107	752.138.00
14,00	14,00	60	107	752.140.00
14,20	16,00	65	115	752.142.00
14,50	16,00	65	115	752.145.00
14,80	16,00	65	115	752.148.00
15,00	16,00	65	115	752.150.00

D 1 m7	D 2 h6	L2	L1	Artikel-Nr.
15,10	16,00	65	115	752.151.00
15,20	16,00	65	115	752.152.00
15,50	16,00	65	115	752.155.00
15,80	16,00	65	115	752.158.00
16,00	16,00	65	115	752.160.00
16,50	18,00	73	123	752.165.00
16,80	18,00	73	123	752.168.00
17,00	18,00	73	123	752.170.00
17,30	18,00	73	123	752.173.00
17,50	18,00	73	123	752.175.00
17,70	18,00	73	123	752.177.00
17,80	18,00	73	123	752.178.00
18,00	18,00	73	123	752.180.00
18,50	20,00	79	131	752.185.00
19,00	20,00	79	131	752.190.00
19,30	20,00	79	131	752.193.00
19,50	20,00	79	131	752.195.00
19,80	20,00	79	131	752.198.00
20,00	20,00	79	131	752.200.00

Alle Abmessungen auch kurzfristig mit HB oder HE Spannfläche lieferbar

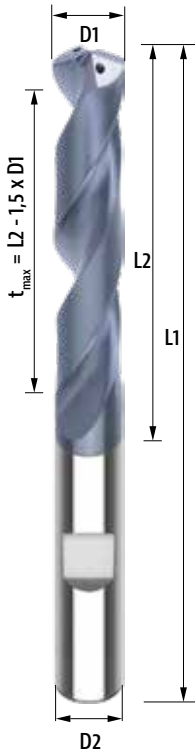


Inovatoools  
Info TV



# VHM-Hochleistungs-Spiralbohrer 5xD mit Innenkühlung

Artikel-Nr.  
753...



.00 HA Schaft  
.10 HB Schaft  
.20 HE Schaft



D 1 m7	D 2 h6	L2	L1	Artikel-Nr.
1,00	3,00	10	55	753.010.00
1,10	3,00	12	55	753.011.00
1,20	3,00	12	55	753.012.00
1,30	3,00	12	55	753.013.00
1,40	3,00	12	55	753.014.00
1,50	3,00	12	55	753.015.00
1,60	3,00	16	55	753.016.00
1,70	3,00	16	55	753.017.00
1,80	3,00	16	55	753.018.00
1,90	3,00	16	55	753.019.00
2,00	3,00	21	57	753.020.00
2,10	3,00	21	57	753.021.00
2,20	3,00	21	57	753.022.00
2,30	3,00	21	57	753.023.00
2,40	3,00	21	57	753.024.00
2,50	3,00	21	57	753.025.00
2,60	3,00	21	57	753.026.00
2,70	3,00	21	57	753.027.00
2,80	3,00	21	57	753.028.00
2,90	3,00	21	57	753.029.00
3,00	6,00	28	66	753.030.00
3,10	6,00	28	66	753.031.00
3,20	6,00	28	66	753.032.00
3,25	6,00	28	66	753.325.00
3,30	6,00	28	66	753.033.00
3,40	6,00	28	66	753.034.00
3,50	6,00	28	66	753.035.00
3,60	6,00	28	66	753.036.00
3,65	6,00	28	66	753.365.00
3,70	6,00	28	66	753.037.00
3,80	6,00	36	74	753.038.00
3,90	6,00	36	74	753.039.00
4,00	6,00	36	74	753.040.00
4,10	6,00	36	74	753.041.00
4,20	6,00	36	74	753.042.00
4,30	6,00	36	74	753.043.00
4,40	6,00	36	74	753.044.00
4,50	6,00	36	74	753.045.00
4,60	6,00	36	74	753.046.00
4,65	6,00	36	74	753.465.00
4,70	6,00	36	74	753.047.00
4,80	6,00	44	82	753.048.00
4,90	6,00	44	82	753.049.00
5,00	6,00	44	82	753.050.00

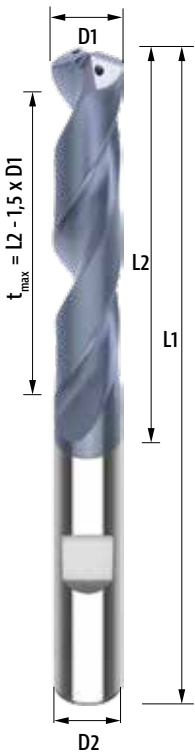
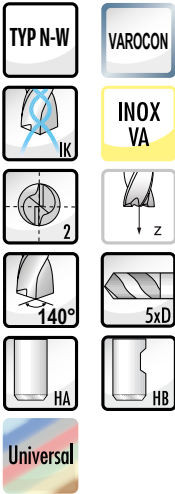
D 1 m7	D 2 h6	L2	L1	Artikel-Nr.
5,10	6,00	44	82	753.051.00
5,20	6,00	44	82	753.052.00
5,30	6,00	44	82	753.053.00
5,40	6,00	44	82	753.054.00
5,50	6,00	44	82	753.055.00
5,55	6,00	44	82	753.555.00
5,60	6,00	44	82	753.056.00
5,70	6,00	44	82	753.057.00
5,80	6,00	44	82	753.058.00
5,90	6,00	44	82	753.059.00
6,00	6,00	44	82	753.060.00
6,10	8,00	53	91	753.061.00
6,20	8,00	53	91	753.062.00
6,30	8,00	53	91	753.063.00
6,40	8,00	53	91	753.064.00
6,50	8,00	53	91	753.065.00
6,60	8,00	53	91	753.066.00
6,70	8,00	53	91	753.067.00
6,80	8,00	53	91	753.068.00
6,90	8,00	53	91	753.069.00
7,00	8,00	53	91	753.070.00
7,10	8,00	53	91	753.071.00
7,20	8,00	53	91	753.072.00
7,30	8,00	53	91	753.073.00
7,40	8,00	53	91	753.074.00
7,50	8,00	53	91	753.075.00
7,60	8,00	53	91	753.076.00
7,70	8,00	53	91	753.077.00
7,80	8,00	53	91	753.078.00
7,90	8,00	53	91	753.079.00
8,00	8,00	53	91	753.080.00
8,10	10,00	61	103	753.081.00
8,20	10,00	61	103	753.082.00
8,30	10,00	61	103	753.083.00
8,40	10,00	61	103	753.084.00
8,50	10,00	61	103	753.085.00
8,60	10,00	61	103	753.086.00
8,70	10,00	61	103	753.087.00
8,80	10,00	61	103	753.088.00
8,90	10,00	61	103	753.089.00
9,00	10,00	61	103	753.090.00
9,10	10,00	61	103	753.091.00
9,20	10,00	61	103	753.092.00
9,30	10,00	61	103	753.093.00

Alle Abmessungen auch kurzfristig mit HB oder HE  
Spannfläche lieferbar

Fortsetzung

# VHM-Hochleistungs-Spiralbohrer 5xD mit Innenkühlung **NEU**

Artikel-Nr.  
753...



D 1 m7	D 2 h6	L2	L1	Artikel-Nr.
9,40	10,00	61	103	753.094.00
9,50	10,00	61	103	753.095.00
9,60	10,00	61	103	753.096.00
9,70	10,00	61	103	753.097.00
9,80	10,00	61	103	753.098.00
9,90	10,00	61	103	753.099.00
10,00	10,00	61	103	753.100.00
10,10	12,00	71	118	753.101.00
10,20	12,00	71	118	753.102.00
10,30	12,00	71	118	753.103.00
10,40	12,00	71	118	753.104.00
10,50	12,00	71	118	753.105.00
10,60	12,00	71	118	753.106.00
10,70	12,00	71	118	753.107.00
10,80	12,00	71	118	753.108.00
10,90	12,00	71	118	753.109.00
11,00	12,00	71	118	753.110.00
11,10	12,00	71	118	753.111.00
11,20	12,00	71	118	753.112.00
11,30	12,00	71	118	753.113.00
11,40	12,00	71	118	753.114.00
11,50	12,00	71	118	753.115.00
11,55	12,00	71	118	753.1155.00
11,60	12,00	71	118	753.116.00
11,70	12,00	71	118	753.117.00
11,80	12,00	71	118	753.118.00
11,90	12,00	71	118	753.119.00

Alle Abmessungen  
auch kurzfristig mit HB  
oder HE Spannfläche  
lieferbar

D 1 m7	D 2 h6	L2	L1	Artikel-Nr.
12,00	12,00	71	118	753.120.00
12,20	14,00	77	124	753.122.00
12,30	14,00	77	124	753.123.00
12,50	14,00	77	124	753.125.00
12,80	14,00	77	124	753.128.00
13,00	14,00	77	124	753.130.00
13,50	14,00	77	124	753.135.00
13,80	14,00	77	124	753.138.00
14,00	14,00	77	124	753.140.00
14,20	16,00	83	133	753.142.00
14,50	16,00	83	133	753.145.00
14,80	16,00	83	133	753.148.00
15,00	16,00	83	133	753.150.00
15,20	16,00	83	133	753.152.00
15,50	16,00	83	133	753.155.00
15,80	16,00	83	133	753.158.00
16,00	16,00	83	133	753.160.00
16,50	18,00	93	143	753.165.00
16,80	18,00	93	143	753.168.00
17,00	18,00	93	143	753.170.00
17,50	18,00	93	143	753.175.00
17,80	18,00	93	143	753.178.00
18,00	18,00	93	143	753.180.00
18,50	20,00	101	153	753.185.00
19,00	20,00	101	153	753.190.00
19,50	20,00	101	153	753.195.00
20,00	20,00	101	153	753.200.00

.00 HA Schaft  
.10 HB Schaft  
.20 HE Schaft

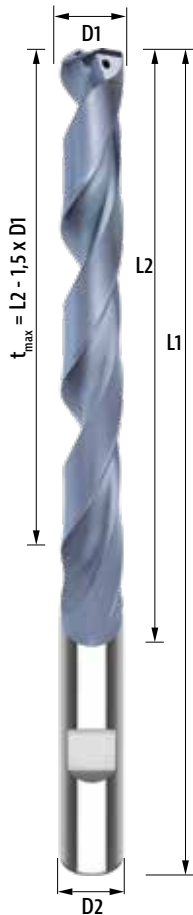


Inovatools  
Info TV



# VHM-Hochleistungs-Spiralbohrer 8xD mit Innenkühlung **NEU**

Artikel-Nr.  
754...



.00 HA Schaft  
.10 HB Schaft  
.20 HE Schaft



D 1 m7	D 2 h6	L2	L1		Artikel-Nr.
1,00	3,00	11	55	2	754.010.00
1,10	3,00	17	55	2	754.011.00
1,20	3,00	17	55	2	754.012.00
1,30	3,00	17	55	2	754.013.00
1,40	3,00	17	55	2	754.014.00
1,50	3,00	22	65	2	754.015.00
1,60	3,00	22	65	2	754.016.00
1,70	3,00	22	65	2	754.017.00
1,80	3,00	22	65	2	754.018.00
1,90	3,00	22	65	2	754.019.00
2,00	3,00	28	74	2	754.020.00
2,10	3,00	28	74	2	754.021.00
2,20	3,00	28	74	2	754.022.00
2,30	3,00	28	74	2	754.023.00
2,40	3,00	28	74	2	754.024.00
2,50	3,00	32	80	2	754.025.00
2,60	3,00	32	80	2	754.026.00
2,70	3,00	32	80	2	754.027.00
2,80	3,00	32	80	2	754.028.00
2,90	3,00	32	80	2	754.029.00
3,00	6,00	34	71	2	754.030.00
3,10	6,00	34	71	2	754.031.00
3,20	6,00	34	71	2	754.032.00
3,30	6,00	34	71	2	754.033.00
3,40	6,00	34	71	2	754.034.00
3,50	6,00	34	71	2	754.035.00
3,60	6,00	34	71	2	754.036.00
3,70	6,00	34	71	2	754.037.00
3,80	6,00	43	86	2	754.038.00
3,90	6,00	43	86	2	754.039.00
4,00	6,00	43	86	2	754.040.00
4,10	6,00	43	86	2	754.041.00
4,20	6,00	43	86	2	754.042.00
4,30	6,00	43	86	2	754.043.00
4,40	6,00	43	86	2	754.044.00
4,50	6,00	43	86	2	754.045.00
4,60	6,00	43	86	2	754.046.00
4,70	6,00	57	95	2	754.047.00
4,80	6,00	57	95	2	754.048.00
4,90	6,00	57	95	2	754.049.00
5,00	6,00	57	95	2	754.050.00
5,10	6,00	57	95	2	754.051.00
5,20	6,00	57	95	2	754.052.00
5,30	6,00	57	95	2	754.053.00

D 1 m7	D 2 h6	L2	L1		Artikel-Nr.
5,40	6,00	57	95	2	754.054.00
5,50	6,00	57	95	2	754.055.00
5,60	6,00	57	95	2	754.056.00
5,70	6,00	57	95	2	754.057.00
5,80	6,00	57	95	2	754.058.00
5,90	6,00	57	95	2	754.059.00
6,00	6,00	57	95	2	754.060.00
6,10	8,00	76	114	2	754.061.00
6,20	8,00	76	114	2	754.062.00
6,30	8,00	76	114	2	754.063.00
6,40	8,00	76	114	2	754.064.00
6,50	8,00	76	114	2	754.065.00
6,60	8,00	76	114	2	754.066.00
6,70	8,00	76	114	2	754.067.00
6,80	8,00	76	114	2	754.068.00
6,90	8,00	76	114	2	754.069.00
7,00	8,00	76	114	2	754.070.00
7,10	8,00	76	114	2	754.071.00
7,20	8,00	76	114	2	754.072.00
7,30	8,00	76	114	2	754.073.00
7,40	8,00	76	114	2	754.074.00
7,50	8,00	76	114	2	754.075.00
7,60	8,00	76	114	2	754.076.00
7,70	8,00	76	114	2	754.077.00
7,80	8,00	76	114	2	754.078.00
7,90	8,00	76	114	2	754.079.00
8,00	8,00	76	114	2	754.080.00
8,10	10,00	95	142	2	754.081.00
8,20	10,00	95	142	2	754.082.00
8,30	10,00	95	142	2	754.083.00
8,40	10,00	95	142	2	754.084.00
8,50	10,00	95	142	2	754.085.00
8,60	10,00	95	142	2	754.086.00
8,70	10,00	95	142	2	754.087.00
8,80	10,00	95	142	2	754.088.00
8,90	10,00	95	142	2	754.089.00
9,00	10,00	95	142	2	754.090.00
9,10	10,00	95	142	2	754.091.00
9,20	10,00	95	142	2	754.092.00
9,30	10,00	95	142	2	754.093.00
9,40	10,00	95	142	2	754.094.00
9,50	10,00	95	142	2	754.095.00
9,60	10,00	95	142	2	754.096.00
9,70	10,00	95	142	2	754.097.00

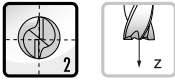
Alle Abmessungen auch kurzfristig mit HB oder HE  
Spannfläche lieferbar

Fortsetzung



# VHM-Hochleistungs-Spiralbohrer 8xD mit Innenkühlung **NEU**

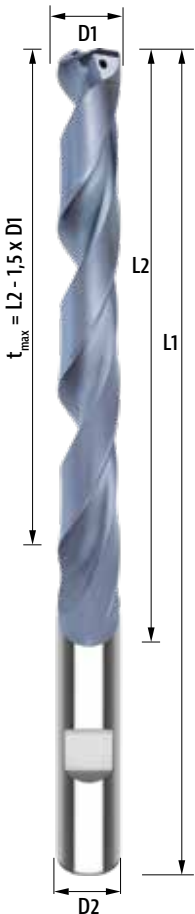
Artikel-Nr.  
754...



D 1 m7	D 2 h6	L2	L1		Artikel-Nr.
9,80	10,00	95	142	2	754.098.00
9,90	10,00	95	142	2	754.099.00
10,00	10,00	95	142	2	754.100.00
10,10	12,00	114	162	2	754.101.00
10,20	12,00	114	162	2	754.102.00
10,30	12,00	114	162	2	754.103.00
10,40	12,00	114	162	2	754.104.00
10,50	12,00	114	162	2	754.105.00
10,60	12,00	114	162	2	754.106.00
10,70	12,00	114	162	2	754.107.00
10,80	12,00	114	162	2	754.108.00
10,90	12,00	114	162	2	754.109.00
11,00	12,00	114	162	2	754.110.00
11,10	12,00	114	162	2	754.111.00
11,20	12,00	114	162	2	754.112.00
11,30	12,00	114	162	2	754.113.00
11,40	12,00	114	162	2	754.114.00
11,50	12,00	114	162	2	754.115.00
11,60	12,00	114	162	2	754.116.00
11,70	12,00	114	162	2	754.117.00

D 1 m7	D 2 h6	L2	L1		Artikel-Nr.
11,80	12,00	114	162	2	754.118.00
11,90	12,00	114	162	2	754.119.00
12,00	12,00	114	162	2	754.120.00
12,50	14,00	133	184	2	754.125.00
12,80	14,00	133	184	2	754.128.00
13,00	14,00	133	184	2	754.130.00
13,50	14,00	133	184	2	754.135.00
14,00	14,00	133	184	2	754.140.00
14,50	16,00	152	203	2	754.145.00
15,00	16,00	152	203	2	754.150.00
15,50	16,00	152	203	2	754.155.00
16,00	16,00	152	203	2	754.160.00
16,50	18,00	171	222	2	754.165.00
17,00	18,00	171	222	2	754.170.00
17,50	18,00	171	222	2	754.175.00
18,00	18,00	171	222	2	754.180.00
18,50	20,00	190	243	2	754.185.00
19,00	20,00	190	243	2	754.190.00
20,00	20,00	190	243	2	754.200.00

Alle Abmessungen auch kurzfristig mit HB oder HE  
Spannfläche lieferbar



.00 HA Schaft  
.10 HB Schaft  
.20 HE Schaft



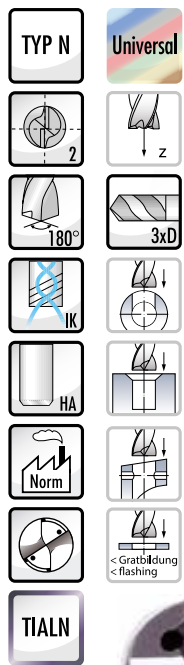
# VHM-Flachbohrer 3xD mit Innenkühlung

Hinweis: Werkzeuge in 5xD  
im Gesamtkatalog erhältlich

Artikel-Nr.  
817...



.00 HA Schaft  
.10 HB Schaft  
.20 HE Schaft



D1 m7	D2 h6	L2	L1	z	Artikel-Nr.
3,00	6,00	20	62	2	817.030.00
3,10	6,00	20	62	2	817.031.00
3,20	6,00	20	62	2	817.032.00
3,30	6,00	20	62	2	817.033.00
3,40	6,00	20	62	2	817.034.00
3,50	6,00	20	62	2	817.035.00
3,60	6,00	20	62	2	817.036.00
3,70	6,00	20	62	2	817.037.00
3,80	6,00	24	66	2	817.038.00
3,90	6,00	24	66	2	817.039.00
4,00	6,00	24	66	2	817.040.00
4,10	6,00	24	66	2	817.041.00
4,20	6,00	24	66	2	817.042.00
4,30	6,00	24	66	2	817.043.00
4,40	6,00	24	66	2	817.044.00
4,50	6,00	24	66	2	817.045.00
4,60	6,00	24	66	2	817.046.00
4,65	6,00	24	66	2	817.465.00
4,70	6,00	24	66	2	817.047.00
4,80	6,00	28	66	2	817.048.00
4,90	6,00	28	66	2	817.049.00
5,00	6,00	28	66	2	817.050.00
5,10	6,00	28	66	2	817.051.00
5,20	6,00	28	66	2	817.052.00
5,30	6,00	28	66	2	817.053.00
5,40	6,00	28	66	2	817.054.00
5,50	6,00	28	66	2	817.055.00
5,55	6,00	28	66	2	817.555.00
5,60	6,00	28	66	2	817.056.00
5,70	6,00	28	66	2	817.057.00
5,80	6,00	28	66	2	817.058.00
5,90	6,00	28	66	2	817.059.00
6,00	6,00	28	66	2	817.060.00
6,10	8,00	34	79	2	817.061.00
6,20	8,00	34	79	2	817.062.00
6,30	8,00	34	79	2	817.063.00
6,40	8,00	34	79	2	817.064.00
6,50	8,00	34	79	2	817.065.00
6,60	8,00	34	79	2	817.066.00
6,70	8,00	34	79	2	817.067.00
6,80	8,00	34	79	2	817.068.00
6,90	8,00	34	79	2	817.069.00
7,00	8,00	34	79	2	817.070.00
7,10	8,00	41	79	2	817.071.00
7,20	8,00	41	79	2	817.072.00
7,30	8,00	41	79	2	817.073.00
7,40	8,00	41	79	2	817.074.00
7,50	8,00	41	79	2	817.075.00

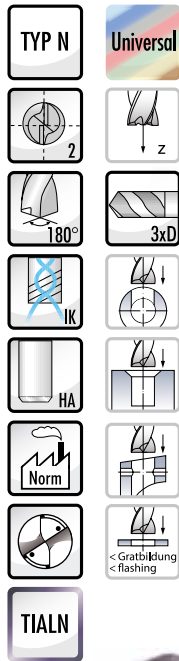
D1 m7	D2 h6	L2	L1	z	Artikel-Nr.
7,60	8,00	41	79	2	817.076.00
7,70	8,00	41	79	2	817.077.00
7,80	8,00	41	79	2	817.078.00
7,90	8,00	41	79	2	817.079.00
8,00	8,00	41	79	2	817.080.00
8,10	10,00	47	89	2	817.081.00
8,20	10,00	47	89	2	817.082.00
8,30	10,00	47	89	2	817.083.00
8,40	10,00	47	89	2	817.084.00
8,50	10,00	47	89	2	817.085.00
8,60	10,00	47	89	2	817.086.00
8,70	10,00	47	89	2	817.087.00
8,80	10,00	47	89	2	817.088.00
8,90	10,00	47	89	2	817.089.00
9,00	10,00	47	89	2	817.090.00
9,10	10,00	47	89	2	817.091.00
9,20	10,00	47	89	2	817.092.00
9,30	10,00	47	89	2	817.093.00
9,40	10,00	47	89	2	817.094.00
9,50	10,00	47	89	2	817.095.00
9,60	10,00	47	89	2	817.096.00
9,70	10,00	47	89	2	817.097.00
9,80	10,00	47	89	2	817.098.00
9,90	10,00	47	89	2	817.099.00
10,00	10,00	47	89	2	817.100.00
10,10	12,00	55	102	2	817.101.00
10,20	12,00	55	102	2	817.102.00
10,30	12,00	55	102	2	817.103.00
10,40	12,00	55	102	2	817.104.00
10,50	12,00	55	102	2	817.105.00
10,60	12,00	55	102	2	817.106.00
10,70	12,00	55	102	2	817.107.00
10,80	12,00	55	102	2	817.108.00
10,90	12,00	55	102	2	817.109.00
11,00	12,00	55	102	2	817.110.00
11,10	12,00	55	102	2	817.111.00
11,20	12,00	55	102	2	817.112.00
11,30	12,00	55	102	2	817.113.00
11,40	12,00	55	102	2	817.114.00
11,50	12,00	55	102	2	817.115.00
11,60	12,00	55	102	2	817.116.00
11,70	12,00	55	102	2	817.117.00
11,80	12,00	55	102	2	817.118.00
11,90	12,00	55	102	2	817.119.00
12,00	12,00	55	102	2	817.120.00
12,50	14,00	60	107	2	817.125.00
12,80	14,00	60	107	2	817.128.00
13,00	14,00	60	107	2	817.130.00

# VHM-Flachbohrer 3xD mit Innenkühlung

Artikel-Nr.  
817...



.00 HA Schaft  
.10 HB Schaft  
.20 HE Schaft



D 1 m7	D 2 h6	L2	L1	z	Artikel-Nr.
13,50	14,00	60	107	2	817.135.00
13,80	14,00	60	107	2	817.138.00
14,00	14,00	60	107	2	817.140.00
14,50	16,00	65	115	2	817.145.00
14,80	16,00	65	115	2	817.148.00
15,00	16,00	65	115	2	817.150.00
15,50	16,00	65	115	2	817.155.00
15,80	16,00	65	115	2	817.158.00
16,00	16,00	65	115	2	817.160.00
16,50	18,00	73	123	2	817.165.00
16,80	18,00	73	123	2	817.168.00
17,00	18,00	73	123	2	817.170.00
17,50	18,00	73	123	2	817.175.00
17,80	18,00	73	123	2	817.178.00
18,00	18,00	73	123	2	817.180.00
18,50	20,00	79	131	2	817.185.00
18,80	20,00	79	131	2	817.188.00
19,00	20,00	79	131	2	817.190.00
19,50	20,00	79	131	2	817.195.00
19,80	20,00	79	131	2	817.198.00
20,00	20,00	79	131	2	817.200.00



Alle Produkte der vorliegenden Broschüre können auch über unseren Webshop bestellt werden.



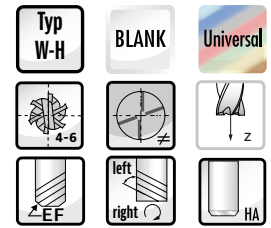
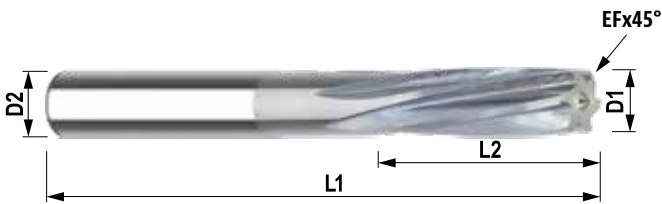
QR-Code zum  
Onlineshop

[https://webshop.schroeder-  
produktionstechnik.de/](https://webshop.schroeder-produktionstechnik.de/)

# VHM-Reibahlen

**Hinweis:** Sonderabmessungen innerhalb von 48 Stunden lieferbar!

VHM-Maschinenreibahle kurz  
Artikel-Nr. 880...



Werkzeuge alternativ auch mit TIALN Beschichtung lieferbar.

D1 H4	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr.
0,49 - 0,53	1,50	5	35	4	880.004.09
0,54 - 0,57	1,50	5	35	4	880.005.09
0,58 - 0,69	1,50	6	35	4	880.006.09
0,70 - 0,79	1,50	6	35	4	880.007.09
0,80 - 0,87	1,50	6	35	4	880.008.09
0,88 - 0,97	1,50	8	35	4	880.009.09
0,98 - 1,17	1,50	10	35	4	880.010.09
1,18 - 1,48	1,50	12	40	4	880.012.09
1,49 - 1,98	2,00	16	45	4	880.015.09
1,99 - 2,07	2,00	18	50	4	880.020.09
2,08 - 2,37	3,00	18	50	4	880.024.09
2,38 - 2,67	3,00	20	55	4	880.027.09
2,68 - 2,99	3,00	20	60	4	880.031.09
3,00 - 3,07	3,00	20	60	6	880.037.09
3,08 - 3,67	4,00	22	60	6	880.041.09
3,68 - 4,07	5,00	24	65	6	880.046.09
4,08 - 4,87	5,00	24	65	6	880.049.09
4,88 - 5,20	5,00	26	75	6	880.052.09
5,21 - 5,87	5,00	26	75	6	880.057.09
5,88 - 5,99	6,00	26	75	6	880.062.09
6,00 - 6,17	6,00	26	75	6	880.064.09
6,18 - 6,60	6,00	30	80	6	880.066.09
6,61 - 6,87	6,00	30	80	6	880.069.09
6,88 - 7,20	7,00	35	95	6	880.072.09
7,21 - 7,87	7,00	35	95	6	880.077.09
7,88 - 7,99	7,00	35	95	6	880.080.09

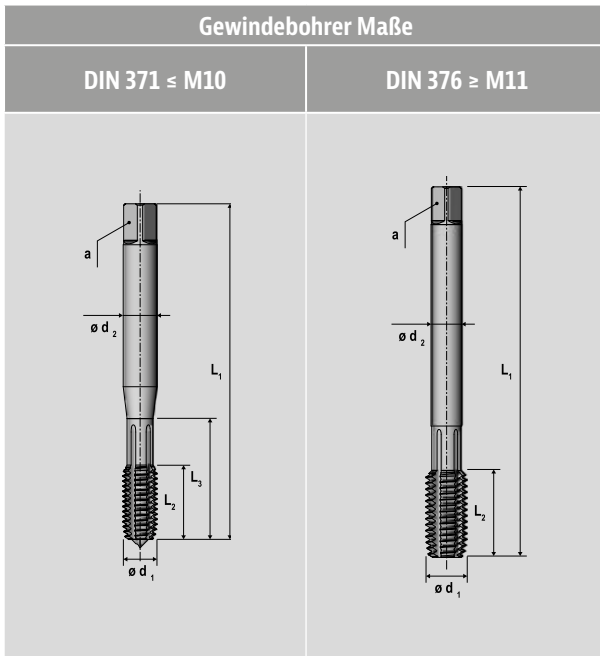
D1 H4	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr.
8,00 - 8,20	8,00	35	100	6	880.082.09
8,21 - 8,70	8,00	35	100	6	880.087.09
8,71 - 8,87	8,00	35	100	6	880.089.09
8,88 - 9,20	9,00	35	100	6	880.092.09
9,21 - 9,70	9,00	35	100	6	880.097.09
9,71 - 9,87	9,00	35	100	6	880.099.09
9,88 - 9,99	10,00	35	100	6	880.107.09
10,00 - 10,70	10,00	35	100	6	880.108.09
10,71 - 10,87	10,00	35	100	6	880.109.09
10,88 - 11,20	11,00	35	100	6	880.112.09
11,21 - 11,70	11,00	35	100	6	880.117.09
11,71 - 11,87	11,00	35	100	6	880.119.09
11,88 - 11,99	12,00	35	100	6	880.124.09
12,00 - 12,60	12,00	35	100	6	880.126.09
12,61 - 12,87	12,00	35	100	6	880.129.09
12,88 - 13,87	13,00	35	100	6	880.135.09
13,88 - 13,99	14,00	35	100	6	880.141.09
14,00 - 14,10	14,00	35	100	6	880.145.09
14,11 - 15,10	14,00	35	100	6	880.151.09
15,11 - 15,87	14,00	35	100	6	880.161.09
15,88 - 15,99	16,00	35	100	6	880.171.09
16,00 - 16,10	16,00	35	100	6	880.175.09
16,11 - 17,87	16,00	35	100	6	880.181.09
17,88 - 17,99	18,00	35	100	6	880.191.09
18,00 - 18,10	18,00	35	100	6	880.195.09

Bitte fügen Sie bei Ihrer Bestellung den benötigten Durchmesser der Artikelnummer hinzu. Bsp.: 88004609 Ø 3,8H7

## Einsatzdaten

Typ 880 Reiben	D1	0,5	6	8	10	12	14
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz
P	Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	25	0,100	0,150	0,180	0,200	0,300
	Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	20	0,100	0,150	0,180	0,200	0,300
	Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	17	0,080	0,100	0,130	0,160	0,260
	Vergütungsstähle <1.000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	15	0,080	0,100	0,130	0,160	0,260
	Vergütungsstähle <1.400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	12	0,080	0,100	0,130	0,160	0,260
K	Gusseisen <180HB	18	0,200	0,220	0,250	0,300	0,350
	Temperguss	15	0,150	0,170	0,200	0,250	0,300
	Gusseisen mit Kugelgraphit	15	0,150	0,170	0,200	0,250	0,300
N	Aluminium langspanend	30	0,150	0,170	0,200	0,250	0,350
	Aluminium kurzspanend	50	0,150	0,170	0,200	0,250	0,350
	Aluminium Legierungen >8% Si	25	0,150	0,170	0,200	0,250	0,350
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	25	0,150	0,170	0,200	0,250	0,350
	Kunststoff - Thermoplaste	15	0,300	0,350	0,350	0,400	0,450
M	Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	10	0,100	0,150	0,180	0,200	0,300
	Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)	8	0,080	0,100	0,130	0,160	0,260
S	Titan	8	0,100	0,150	0,180	0,200	0,300
	Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	6	0,080	0,100	0,130	0,160	0,260

## Maschinengewindebohrer Schälanschnitt, für Durchgangsgewinde Metrisches ISO Regalgewinde



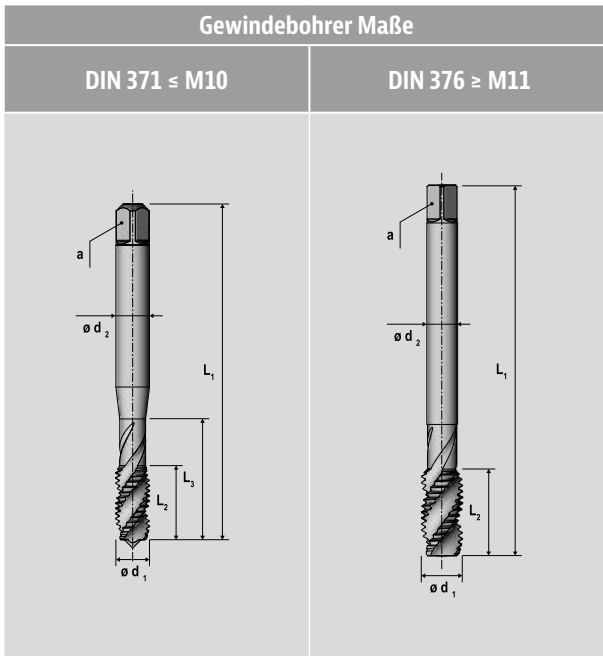
	Artikel-Nr.			
	A 15S BLANK	A 15S VAP	A 15S TiN	A 15S TiCN
<b>Toleranz</b>	ISO2 6H	ISO2 6H	ISO2 6H	ISO2 6H
<b>Anschnittform</b>	B (4-5)	B (4-5)	B (4-5)	B (4-5)
<b>Bohrungstyp</b>	2,5xD	2,5xD	2,5xD	2,5xD
<b>Schnittrichtung</b>	RH	RH	RH	RH
<b>Kühlmittelzufuhr</b>				

Einsatzfelder – Einsatzdaten m/min					
ISO	MG	A 15S BLANK	A 15S VAP	A 15S TiN	A 15S TiCN
P	P.2	20 – 25	20 – 25	30 – 35	30 – 35
	P.3	15 – 20	15 – 20	25 – 30	25 – 30
	P.4	12 – 15	12 – 15	20 – 25	20 – 25
	P.5			10 – 15	10 – 15
	P.7			10 – 15	10 – 15
M	M.1			10 – 15	10 – 15
K	K.2	15 – 20	15 – 20	25 – 30	25 – 30
N	N.2-3	20 – 25	20 – 25	30 – 35	30 – 35
	N.6	15 – 18	15 – 18	25 – 30	25 – 30

Ød1 [mm]	P [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	 [mm]
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3
M 5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2
M 6	1	80	16	29	6	4,9	3	5
M 8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8
M 10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5
M 12	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2
M 14	2	110	25	-	11	9	4	12
M 16	2	110	28	-	12	9	4	14
M 18	2,5	125	32	-	14	11	4	15,5
M 20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5
M 22	2,5	140	32	-	18	14,5	4	19,5
M 24	3	160	36	-	18	14,5	4	21
M 27	3	160	36	-	20	16	4	24
M 30	3,5	180	40	-	22	18	4	26,5

# G-Serie metrisch

## Maschinengewindebohrer 40° Rechtsspirale / Gewindeabschrägung, für Grundlochgewinde Metrisches ISO Regelgewinde



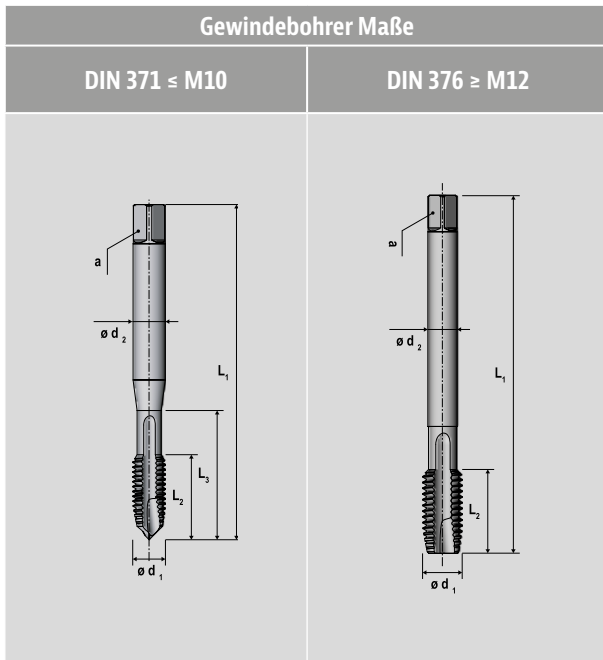
Einsatzfelder – Einsatzdaten m/min					
ISO	MG	A 70S BLANK	A 70S VAP	A 70S TiN	A 70S TiCN
P	P.3	12 – 15	12 – 15	20 – 25	20 – 25
	P.4	10 – 12	10 – 12	15 – 20	15 – 20
	P.5			5 – 10	5 – 10
	P.7			8 – 10	8 – 10
M	M.1			8 – 10	8 – 10
K	K.2	12 – 15	12 – 15	20 – 25	20 – 25
N	N.3	15 – 18	15 – 18	25 – 30	25 – 30
	N.6	15 – 18	15 – 18	25 – 30	25 – 30

	Artikel-Nr.			
	A 70S BLANK	A 70S VAP	A 70S TiN	A 70S TiCN
Toleranz	ISO2 6H	ISO2 6H	ISO2 6H	ISO2 6H
Anschnittform	C (2-3)	C (2-3)	C (2-3)	C (2-3)
Bohrungstyp	2,5 x D	2,5 x D	2,5 x D	2,5 x D
Schnittrichtung	RH	RH	RH	RH
Kühlmittelzufuhr				

Ød1 [mm]	P [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	 [mm]
M 3	0,5	56	7	15	3,5	2,7	3	2,5
M 4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3
M 5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2
M 6	1	80	12	29	6	4,9	3	5
M 8	1,25	90	15	33	8	6,2	3	6,8
M 10	1,5	100	17,5	38	10	8	3	8,5
M 12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2
M 14	2	110	20,5	-	11	9	4	12
M 16	2	110	20,5	-	12	9	4	14
M 18	2,5	125	25,5	-	14	11	4	15,5
M 20	2,5	140	29,5	-	16	12	4	17,5
M 22	2,5	140	29,5	-	18	14,5	4	19,5
M 24	3	160	35,5	-	18	14,5	4	21
M 27	3	160	37,5	-	20	16	5	24
M 30	3,5	180	42	-	22	18	5	26,5



## Hochleistungsmaschinengewindebohrer gerade genutet mit Schälanschnitt, für Durchgangsgewinde



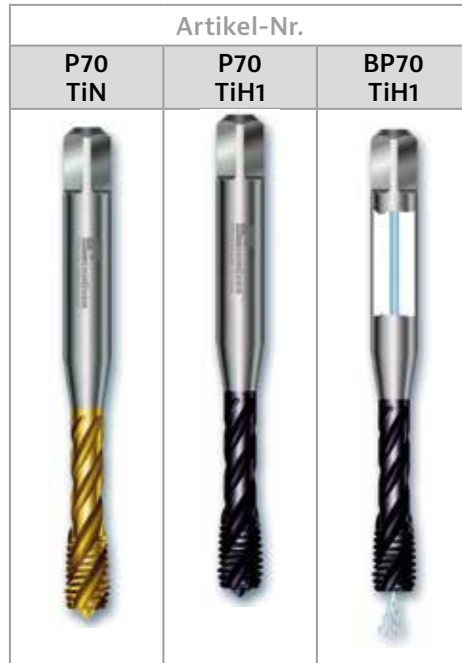
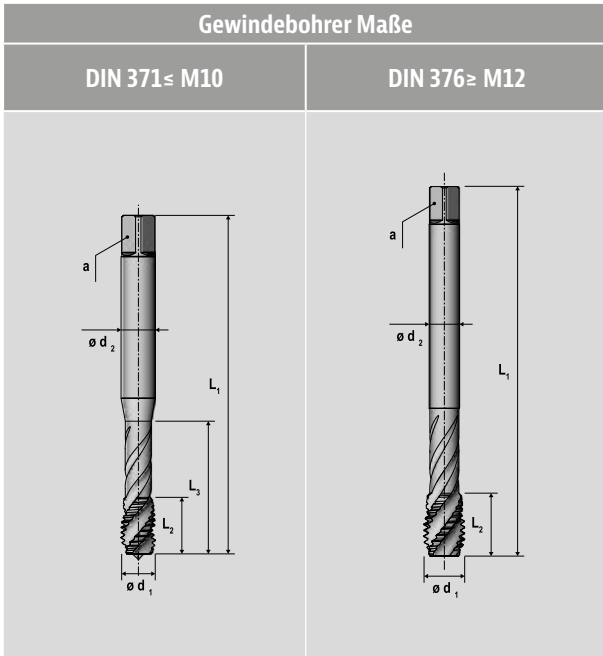
Einsatzfelder – Einsatzdaten m/min					
ISO	MG	P15 TiN	P15 TiH1	BP15 TiH1	
P	P.3	25 – 35	25 – 35	25 – 35	
	P.4	20 – 30	20 – 30	20 – 30	
	P.5	10 – 20	10 – 20	10 – 20	
	P.6	8 – 10	8 – 10	8 – 10	
	P.7	10 – 20	10 – 20	10 – 20	
M	M.1	10 – 20	10 – 20	10 – 20	
	M.2	6 – 8	6 – 8	6 – 8	
K	K.2	25 – 35	25 – 35	25 – 35	
N	N.2-3	30 – 40	30 – 40	30 – 40	
	N.6	25 – 35	25 – 35	25 – 35	

Artikel-Nr.		
P15 TiN	P15 TiH1	BP15 TiH1
<b>Toleranz</b>	6HX	6HX
<b>Anschnittform</b>	B (4-5)	B (4-5)
<b>Bohrungstyp</b>	3xD	3xD
<b>Schnitttrichtung</b>	RH	RH
<b>Kühlmittelzufuhr</b>		

Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]
M 1*	0,25	40	5,5	7,5	2,5	2,1	2	0,75
M 1,2*	0,25	40	5,5	7,5	2,5	2,1	2	0,95
M 1,4*	0,3	40	7	10	2,5	2,1	2	1,1
M 1,6	0,35	40	8	11	2,5	2,1	2	1,25
M 1,7	0,35	40	8	11	2,5	2,1	2	1,35
M 1,8	0,35	40	8	11	2,5	2,1	2	1,45
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	3	1,6
M 2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,05
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3
M 5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2
M 6	1	80	16	29	6	4,9	3	5
M 8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8
M 10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5
M 12	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2
M 14	2	110	25	-	11	9	4	12
M 16	2	110	28	-	12	9	4	14
M 18	2,5	125	32	-	14	11	4	15,5
M 20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5
M 24	3	160	36	-	18	14,5	4	21
M 27	3	160	36	-	20	16	4	24
M 30	3,5	180	40	-	22	18	4	26,5
M 33	3,5	180	40	-	25	20	5	29,5
M 36	4	200	55	-	28	22	5	32

# G-Serie metrisch

## Hochleistungsmaschinengewindebohrer 45° Rechtsspirale / Gewindeabschrägung, für Grundlochgewinde



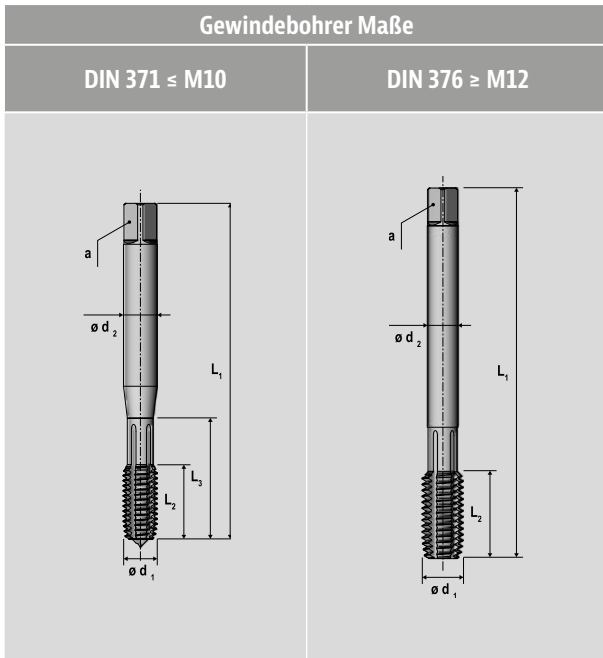
**Einsatzfelder – Einsatzdaten m/min**

ISO	MG	P70 TiN	P70 TiH1	BP70 TiH1
P	P.3	20 – 30	20 – 30	20 – 30
	P.4	15 – 25	15 – 25	15 – 25
	P.5	5 – 15	5 – 15	5 – 15
	P.7	10 – 15	10 – 15	10 – 15
M	M.1	10 – 15	10 – 15	10 – 15
	M.2	5 – 7	5 – 7	5 – 7
K	K.2	20 – 30	20 – 30	20 – 30
N	N.3	25 – 35	25 – 35	25 – 35
	N.6	25 – 35	25 – 35	25 – 35
S	S.1	10 – 15	10 – 15	10 – 15
	S.3	10 – 15	10 – 15	10 – 15

<b>Toleranz</b>			
<b>Anschnittform</b>			
<b>Bohrungstyp</b>			
<b>Schnitttrichtung</b>			
<b>Kühlmittelzufuhr</b>			

Ød1 [mm]	P [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	[mm]
M 2	0,4	45	6	12	2,8	2,1	3	1,6
M 2,5	0,45	50	6,5	15	2,8	2,1	3	2,05
M 3	0,5	56	7	15	3,5	2,7	3	2,5
M 4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3
M 5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2
M 6	1	80	12	29	6	4,9	3	5
M 8	1,25	90	14	33	8	6,2	3	6,8
M 10	1,5	100	17	39	10	8	3	8,5
M 12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2
M 14	2	110	20,5	-	11	9	4	12
M 16	2	110	20,5	-	12	9	4	14
M 18	2,5	125	25,5	-	14	11	4	15,5
M 20	2,5	140	25,5	-	16	12	4	17,5
M 24	3	160	32	-	18	14,5	4	21
M 27	3	160	32	-	20	16	5	24
M 30	3,5	180	37	-	22	18	5	26,5
M 33	3,5	180	-	-	25	20	5	29,5
M 36	4	200	42	-	28	22	5	32

## Maschinengewindeformer mit Schmiernuten, für Grundloch- und Durchgangsgewinde Metrisches ISO Regelgewinde




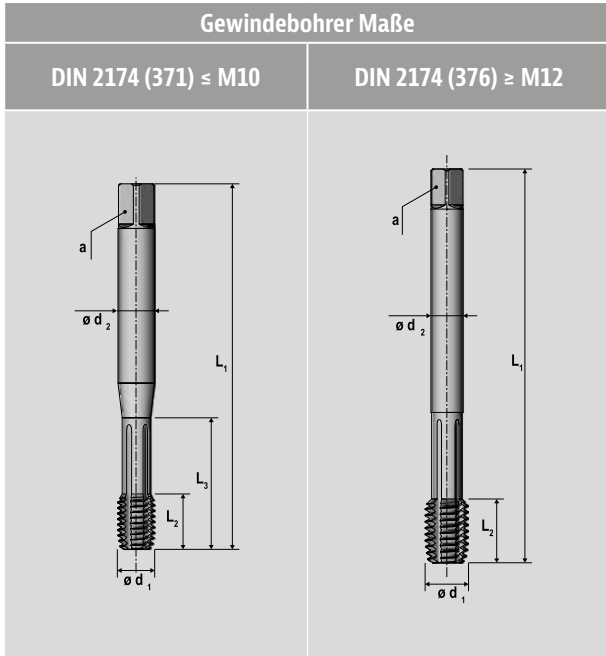
Einsatzfelder – Einsatzdaten m/min					
ISO	MG	A 80N 6HX TiN	A 80N 6GX TiN		
P	P.1-2	40 - 45	40 - 45		
	P.3	35 - 40	35 - 40		
	P.4	30 - 35	30 - 35		
	P.5	15 - 20	15 - 20		
	P.7	15 - 20	15 - 20		
M	M.1	15 - 20	15 - 20		
N	N.1-2	40 - 45	40 - 45		
	N.3	35 - 40	35 - 40		
	N.5-6	40 - 45	40 - 45		
S	S.3	10 - 15	10 - 15		

Ød1 [mm]	P [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	 [mm]
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	4	2,8
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	5	3,7
M 5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	5	4,65
M 6	1	80	16	29	6	4,9	5	5,55
M 8	1,25	90	18	33	8	6,2	5	7,4
M 10	1,5	100	20	36	10	8	5	9,3
M 12	1,75	110	24	-	9	7	5	11,2


Artikel-Nr.	
A 80N 6HX TiN	A 80N 6GX TiN
<b>Toleranz</b>	<b>6HX</b> / <b>6GX</b>
<b>Anschnitt- form</b>	<b>C (2-3)</b>
<b>Bohrungstyp</b>	<b>2,5 x D</b>
<b>Schnitt- richtung</b>	<b>RH</b>
<b>Kühlmittel- zufuhr</b>	

# G-Serie Formen

**Maschinengewindeformer**   
**mit Schmiernuten,**  
**für Grundloch- und Durchgangsgewinde**  
 Metrisches ISO Regelgewinde

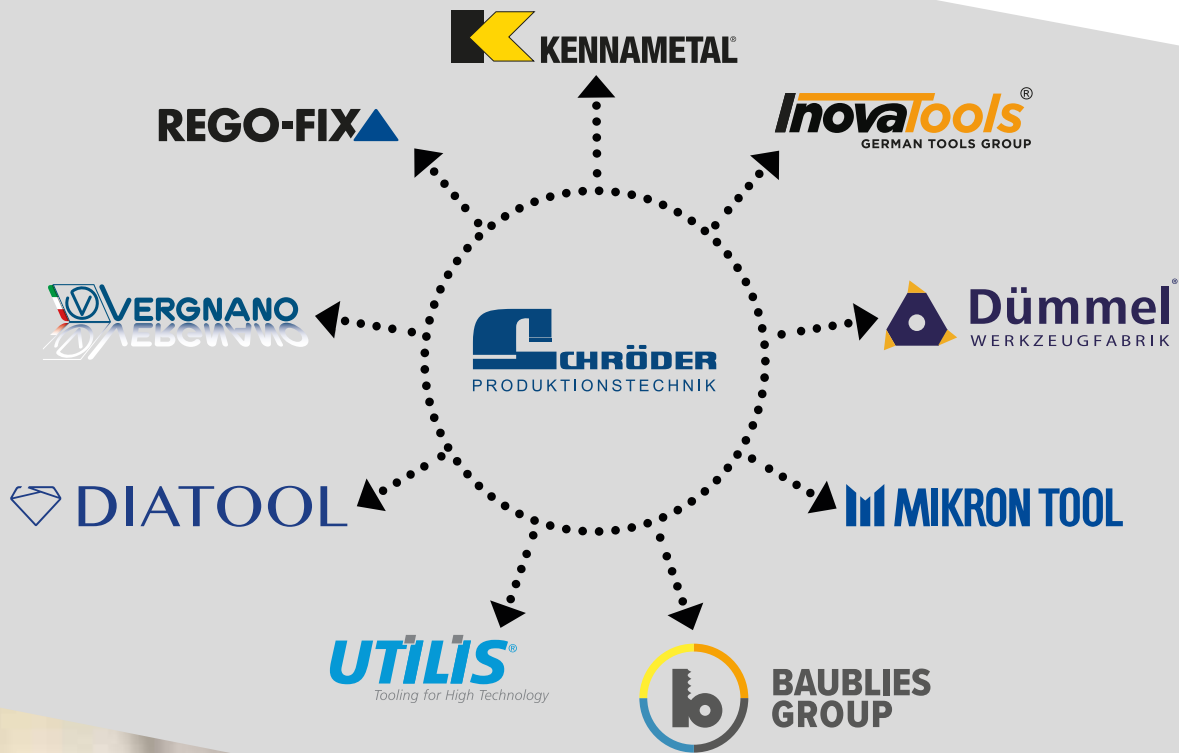


Einsatzfelder – Einsatzdaten m/min				
ISO	MG	P900 N TiN	P900 N RED-MAXX	
P	P.1-2	40-45	40-45	
	P.3	35-40	35-40	
	P.4	30-35	30-35	
	P.5	15-20	15-20	
	P.7	15-20	15-20	
M	M1	15-20	15-20	
N	N.1-2	40-45	40-45	
	N.3	35-40	35-40	
	N.5-6	40-45	40-45	
S	S.3	10-15	10-15	

Ød1 [mm]	P [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	 [mm]
M 2	0,4	45	4	11	2,8	2,1	3	1,85
M 2,5	0,45	50	4,5	14	2,8	2,1	4	2,3
M 3	0,5	56	5	17	3,5	2,7	4	2,8
M 3,5	0,6	56	6	19	4	3	4	3,25
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	5	3,7
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	5	4,65
M 6	1	80	10	29	6	4,9	5	5,6
M 7	1	80	10	29	7	5,5	5	6,6
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	5	7,45
M 10	1,5	100	15	39	10	8	6	9,35
M 12	1,75	110	18	-	9	7	8	11,25
M 14	2	110	20	-	11	9	8	13,1
M 16	2	110	20	-	12	9	8	15,1
M 20	2,5	140	25	-	16	12	8	18,9

Artikel-Nr.	
P900 N TiN	P900 N RED-MAXX
	
	
	
	
	
<b>Toleranz</b>	
<b>Anschnittform</b>	
<b>Bohrungstyp</b>	
<b>Schnittrichtung</b>	
<b>Kühlmittelzufuhr</b>	

QR-Code zu all unseren  
Handelsmarken



# besser beraten

## Schröder Produktionstechnik GmbH

Papendiek 1  
33415 Verl

Tel.: 0 52 46 / 8 38 30 - 0  
Fax: 0 52 46 / 8 38 30 - 30

E-Mail: [info@schroeder-produktionstechnik.de](mailto:info@schroeder-produktionstechnik.de)  
[www.schroeder-produktionstechnik.de](http://www.schroeder-produktionstechnik.de)

---



Besuchen Sie unseren Webshop  
[webshop.schroeder-produktionstechnik.de](http://webshop.schroeder-produktionstechnik.de)

